



## PRESSURIZADORES

# PRESS ALTA VAZÃO MODULAR

As bombas MAX PRESS 40 VF, MAX PRESS 360VF e MAX PRESS 410VF são equipamentos projetados e preparados para serem automaticamente instalados em paralelo, grupos de 2 (dois), transformando-se assim em um Grupo de Pressão, trabalhando uns com os outros com partidas em cascata, além de alternar em seu funcionamento.

### APLICAÇÃO

- Este equipamento é adequado para pressurização de instalações com cisternas ou reservatório de água elevado;
- Sistemas que trabalham com uma bomba, mas podem ser expandidos se necessitar de uma maior vazão;
- Instalações hidráulicas que demandam grande vazão;
- Por suas características é ideal para edifícios médios, pousadas, residências, lojas etc.;
- Garantia de 2 anos.

### VANTAGENS

- Pressão confortável: o variador de frequência (VF) permite regular a pressão da água, obtendo assim uma pressão confortável em toda a casa;
- Possibilidade de se adquirir um equipamento e o outro somente depois quando surgir a necessidade;
- Não causa golpe de aríetes;
- É totalmente silencioso;
- Segurança e confiabilidade;
- Baixo consumo de energia;
- Fácil instalação;
- O equipamento adapta sua operação ao nível de consumo que realiza, ao mesmo tempo em que aumenta sua vida útil;
- Mantém a pressão de saída constante e ampla gama de fluxo, causado por aberturas ou fechamentos de elementos sanitários (torneiras, chuveiros, banheiros etc.).



### CARACTERÍSTICAS

- Equipamento protegido contra operação seca, desliga-se automaticamente;
- Tem protetor térmico embutido;
- Temperatura máxima da água: 50°C;
- Temperatura ambiente: 40°C;
- Pressão máxima do sistema: 6Kg/cm<sup>2</sup>;
- Classe de isolamento: F;
- Perda máxima de carga de sucção: 4 m.c.a.;
- Variador de frequência para modificar a pressão desejada;
- Transdutor de pressão;
- Velocidade nominal e proteção mínima IP 54;
- Com sistema de diagnóstico de falhas embutido;
- Display que exhibe, por funcionamento de um botão, frequência de operação, energia elétrica consumida pelo motor e pressão medida pelo sensor.

### OPERAÇÃO EM CONJUNTO

Quando um ou mais consumos são usados, o equipamento é colocado em funcionamento. A partir desse momento a modulação começa, mantendo a pressão previamente definida. Quando o consumo é fechado, o equipamento é mantido na pressão máxima fixada com vazão mínima, e após 30 segundos é mantido, à espera de uma nova demanda.

O funcionamento do conjunto é iniciado somente com um equipamento, enquanto a outra bomba fica de reserva. Com o aumento da demanda a outra bomba entra em funcionamento, atuando em cascata e mantendo o conforto.

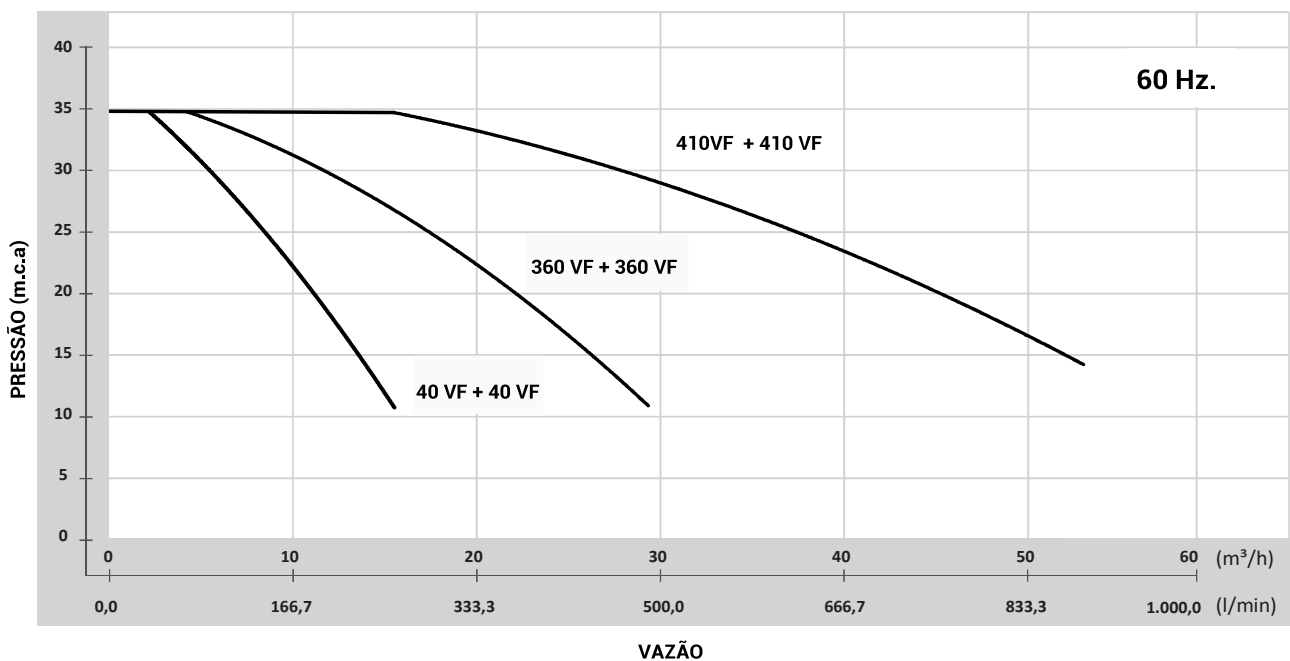
### O sistema de diagnóstico de falhas incorporado permite a detecção automática de:

- Sobrecargas de tensão e/ou corrente;
- Falta de fase;
- Falta de continuidade sinuosa ou curto-circuito;
- Corrida a seco;
- Falta de água (pressionando o botão de reset retorna ao funcionamento normal);
- Superaquecimento do motor;
- Bloqueio da bomba.



\*Imagem meramente ilustrativa. Acessórios vendidos separadamente.

### CURVAS DE DESEMPENHO



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	MAX PRESS 40VF MODULAR	MAX PRESS 360VF MODULAR	MAX PRESS 410VF MODULAR
Vazão máxima (m³/h) (L/min)	18 / 300	30/500	54 / 900
Pressão máxima (m.c.a)	35	35	35
Tensão	220	220	3x200 / 3x380
Corrente	9	8	12 / 6,90
Potência	2	3	4